



## 轨道交通领域 密封粘胶解决方案

RAIL TRANSIT DOMAIN SOLUTIONS

产品推广手册 **2019**

广东普赛达密封粘胶有限公司

地址:广东省东莞市清溪镇东风东路

电话: 0769-87840815

邮箱: pu@pustar.com

网址: www.pustar.com

GUANGDONG PUSTAR ADHESIVES&SEALANTS CO.,LTD.

Dongfeng east road, Qingxi town, Dongguan city, Guangdong province, China

Tel: +86-769-87840815

E-mail: pu@pustar.com

Web: www.pustar.com



## 研发介绍

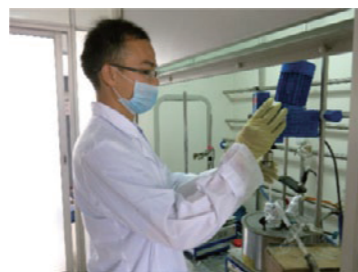
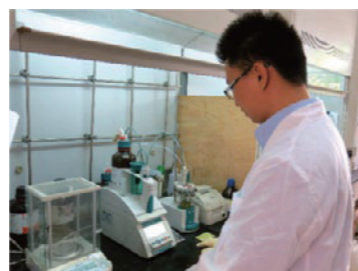
### 120 多台进口检测设备仪器 保证品质始终如一

- PE傅立叶变换红外光谱仪
- 安捷伦气相色谱仪
- WATER超高效聚合物色谱仪 (GPC)
- 美国BROOKFIELD HBDV-2T旋转粘度计
- 瑞士万通 (Metrohm AG) 卡尔费休容量法水分测定仪
- 岛津红外快速水分仪
- .....



### 3000m<sup>2</sup> 现代化研发中心 淬炼专业技术

- 建筑实验室
- 汽车实验室
- 小试室
- 恒温恒湿室
- 检测室
- 合成实验室
- 红外室
- 气相色谱室
- 户外试验基地
- .....



## 公司简介



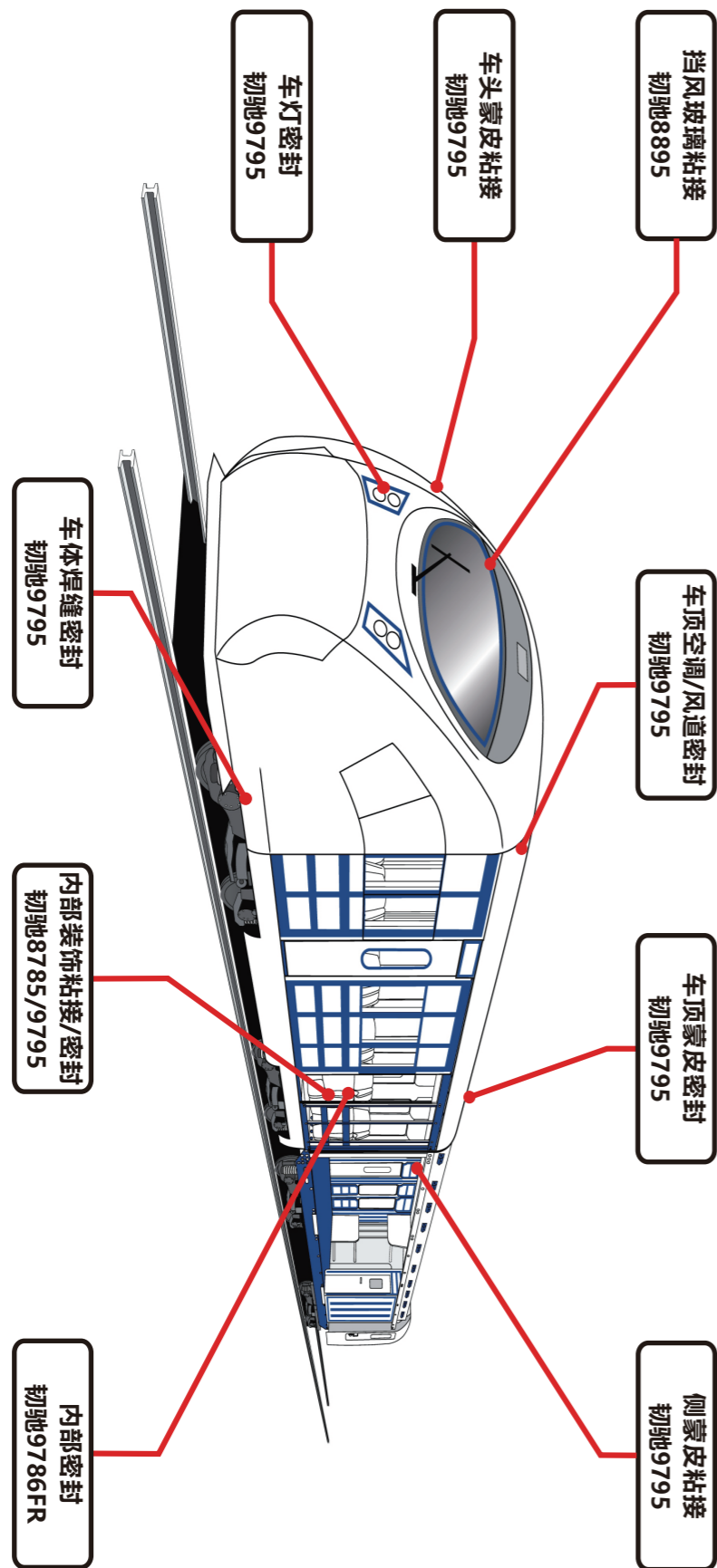
广东普赛达密封粘胶有限公司是一家在聚氨酯密封胶领域拥有自主研发和创新能力的高新技术企业。公司成立于2003年，注册资金1.2亿元，位于广东省东莞市。普赛达专注于聚氨酯密封胶及其改性产品的研发、生产与销售，长期致力于汽车、建筑、工业、电子、家装等行业的产品研发、应用解决方案设计及应用技术支持，旨在改变世界聚氨酯密封胶的格局。

普赛达东莞基地占地4万m<sup>2</sup>，年产能4万吨，惠州基地规划占地6万m<sup>2</sup>、设计产能20万吨。公司生产技术经过多年优化创新，已逐步实现自动化，并拥有核心自主知识产权。普赛达现有授权专利32项，其中发明专利16项，参编国标、行标16项，发表科技论文45篇。

普赛达拥有一支经验丰富的研发团队，由博士、硕士及本科学历70余人构成，其中多人荣获东莞市科技人才领军人物和东莞市首席技师称号。

普赛达依靠先进的技术、杰出的品质和规范的管理，以“客户为要，专注，稳健，共赢”为营销理念，在全球市场开拓中，取得了显著成就，正向全球值得信赖的密封胶企业迈进。





产品说明

单组分湿气固化聚氨酯密封胶，具有良好的密封性能和内聚力，对被粘基材无腐蚀，无污染，对环境无污染。

产品特点

- 高强度，高弹性。
- 环保，无溶剂。
- 触变性良好，施工方便。

主要用途

高档轿车、客车风挡玻璃与主体之间的粘接。

包装规格

310ml/支，硬管包装  
400ml/支，铝膜包装  
600ml/支，铝膜包装  
240kg/桶，大桶包装

技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观	黑色、均质膏状
下垂度 mm GB/T 13477.6	0
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约30
固化速度 mm/d HG/T 4363	约3.2
不挥发物含量 % GB/T 2793	约99
硬度 邵A GB/T 531.1	约55
拉伸强度 Mpa GB/T 528	约9.0
断裂伸长率 % GB/T 528	约500
撕裂强度 N/mm GB/T 529	约12.0
拉伸剪切强度MPa GB/T 7124	约5.0
工作温度 °C	-40~90

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。





# 韧驰 9786FR 环保型MS阻燃密封胶

## 产品说明

单组分湿气固化有机硅烷改性聚醚 (SIPE, 国外俗称“MS”或“SMP”) 阻燃密封胶, 具有良好的阻燃和粘接密封性能。

## 产品特点

- 阻燃等级达到UL94V-0, 阻燃性能强。
- 燃烧状态下排烟量低。
- 耐紫外线和耐候性能好。
- 对多种基材具有良好的粘接性能。

## 主要用途

主要轨道交通及有阻燃需求的场合。

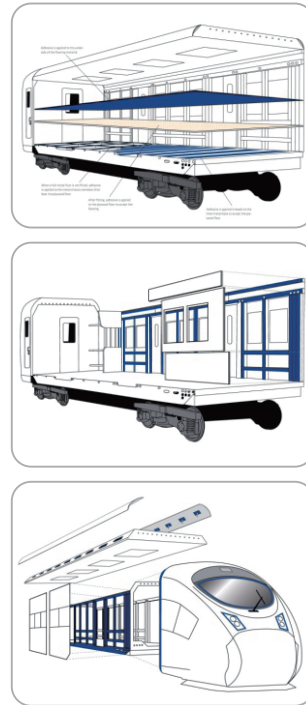
## 包装规格

- 310ml/支, 铝塑管包装
- 400ml/支, 铝膜包装
- 600ml/支, 铝膜包装

## 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标	
	范围	典型值
外观	黑色均匀膏状物	/
挤出性 g/15s (0.35MPa) PSD/QI-Q-011	≥80	100
硬度 A GB/T 531.1	35~55	40
表干时间 min GB/T 13477.5	20~60	40
拉伸强度 MPa GB/T 528	≥1.6	2.2
断裂伸长率 % GB/T 528	≥200	260
密度g/cm <sup>3</sup> GB/T 13477.2	1.3±0.1	1.3
烟雾密度 (Ds, 4) EN ISO5659-2 50KW/m <sup>2</sup>	≤150	80
阻燃等级 UL94-2016	V-0	V-0
氧指数 ISO 4589-2	≥28	29.5
保质期	≥9个月	≥9个月

①在23±2℃、50±5%RH下的检测数据;  
②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。



# 韧驰 8785 环保型聚氨酯密封胶

## 产品说明

单组分湿气固化聚氨酯密封胶, 具有优良的密封性能和内聚力, 对被粘基材无腐蚀, 无污染, 对环境无污染, 与金属、玻璃等多种基材粘接性好。

## 产品特点

- 具有弹性, 优良的抗伸缩性。
- 低气味。
- 粘接范围广, 无需特殊的表面处理, 不腐蚀被粘基材。
- 可打磨、可喷漆。
- 极低VOC。
- 环保, 无溶剂, 无硅酮, 无PVC。
- 挤出性和触变极佳, 易刮缝修饰。

## 主要用途

高铁、动车组车身内部蒙皮、铝扣板密封, 内部装饰件的粘接与密封等。

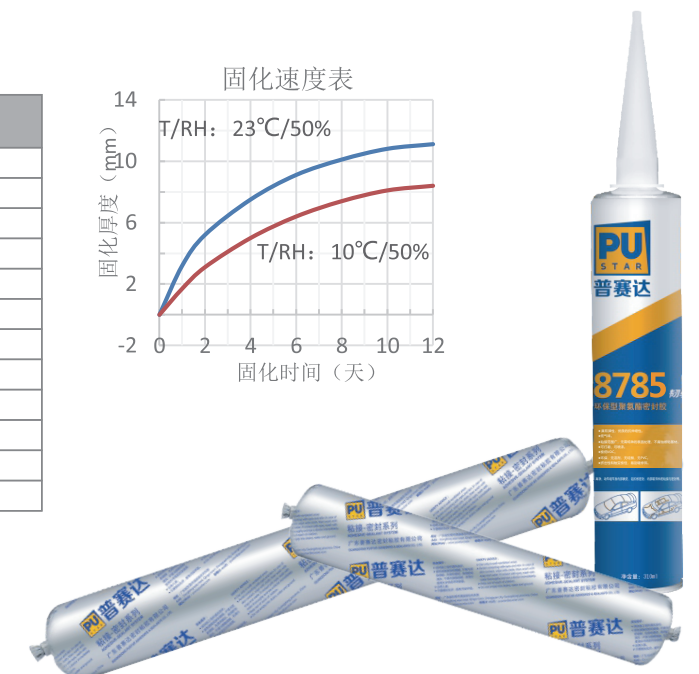
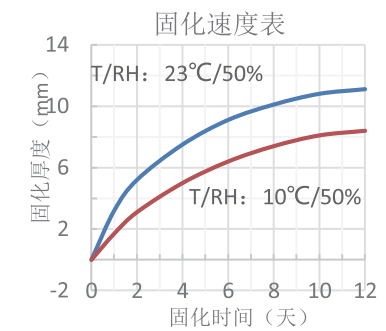
## 包装规格

- 310ml/支, 硬管包装
- 400ml/支, 铝膜包装
- 600ml/支, 铝膜包装

## 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
化学基础	单组份改性聚氨酯
外观	黑、白、灰色, 均质膏状
VOC g/L GB18583	≤30.0
下垂度mm GB/T 13477.6	0
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约50
固化速度 mm/d HG/T 4363	见右侧固化速度表
不挥发物含量 % GB/T 2793	约99
硬度 邵A GB/T 531.1	约50
拉伸强度 Mpa GB/T 528	约2.8
断裂伸长率 % GB/T 528	约400
撕裂强度 N/mm GB/T 529	约8.0
工作温度 °C	-40~90

①在23±2℃、50±5%RH下的检测数据;  
②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。





## 韧驰9795 耐候型聚氨酯改性密封胶

### 产品说明

单组分湿气固化聚氨酯改性密封胶，具有优良的密封性能和内聚力，对被粘基材无腐蚀，无污染，对环境无污染，与金属、玻璃等多种基材粘接性好。

### 产品特征

- 具有弹性，优良的抗伸缩性。
- 耐候，耐久性好，防紫外线强。
- 粘接范围广，无需特殊的表面处理，不腐蚀被粘基材。
- 可打磨、可喷漆、高温固化不起泡。
- 高电阻。
- 环保，无溶剂，无硅酮，无PVC。
- 挤出性和触变极佳，易刮缝修饰。

### 主要用途

高铁、动车组风挡玻璃、侧窗玻璃与主体之间的填缝密封，内部装饰件的粘接与密封等。

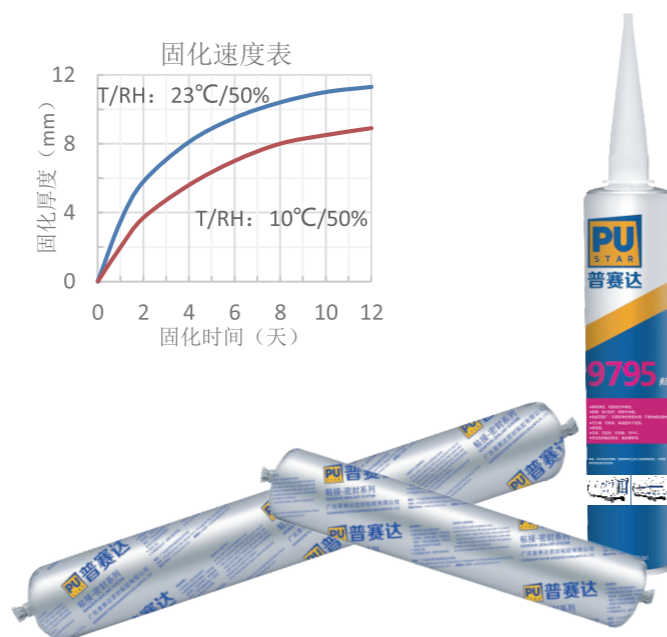
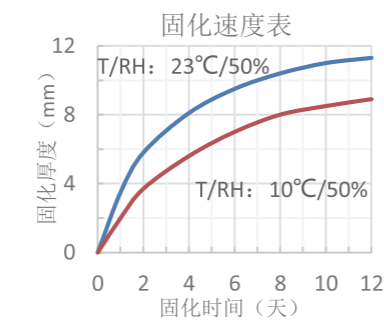
### 包装规格

- 310ml/支，硬管包装
- 400ml/支，铝膜包装
- 600ml/支，铝膜包装

### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
化学基础	单组份改性聚氨酯
外观	黑、白、灰色，均质膏状
下垂度 mm GB/T 13477.6	0
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约50
固化速度 mm/d HG/T 4363	见右侧固化速度表
不挥发物含量 % GB/T 2793	约99
硬度邵A GB/T 531.1	约45
拉伸强度 Mpa GB/T 528	约2.0
断裂伸长率 % GB/T 528	约400
撕裂强度 N/mm GB/T 529	约6.0
工作温度 °C	-40~90
	140°C
	150°C

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。



## 韧驰9331A 环保型MS密封胶

### 产品说明

基于SIPE树脂为主要成分制备的单组分密封胶，具有良好的密封性能和内聚力，对被粘基材无腐蚀，无污染，对环境无污染，对金属、镀锌板、不锈钢、钣金等多种材料具有良好的粘接性能。

### 产品特征

- 环保无溶剂，无毒，低VOC；
- 低粘度，易挤出施工；
- 表干快，能快速定位；
- 耐久性好，抗蠕变性好。

### 主要用途

主要用于金属、镀锌板、不锈钢、钣金等材料的粘接密封。

### 包装规格

- 310ml/支，铝塑管包装
- 400ml/支，铝膜包装
- 600ml/支，铝膜包装
- 20L/桶，直身铁桶包装

### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观	白、灰、黑色，均质膏状
下垂度 mm GB/T 13477.6	0
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约30
固化速度 mm/d HG/T 4363	约3.5
不挥发物含量 % GB/T 2793	约98
硬度邵A GB/T 531.1	约40
拉伸强度 Mpa GB/T 528	约2.5
断裂伸长率 % GB/T 528	约400
工作温度 °C	-40~90

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。





## 1001 活化剂

### 产品说明

单组分，无色透明液体，主要用于黑边玻璃和板框漆面等粘接部位的清洁和活化，增强底涂剂或密封胶与基材之间粘附性。

### 产品特征

- 不污染基材，不产生有害挥发物质。
- 活性时间长，对基材活化效果较强，促粘接效果好。

### 主要用途

主要用于黑边玻璃和板框漆面等粘接部位的清洁和活化，增强底涂剂或密封胶与基材之间粘附性。

### 包装规格

5ml : 60支/箱  
10ml : 60支/箱  
50ml : 40支/箱  
250ml : 20支/箱

### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观	无色透明
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约2
有效成分 % GB/T 5174	约5
密度 g/cm <sup>3</sup> GB/T 13477.2	约0.8
施工温度范围 °C	5~35

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
②环境湿度的不同表干时间测试值会有所差异。



## 1002A 底涂剂

### 产品说明

单组分，黑色均质液体，主要用于玻璃、带漆钣金、铝型材等粘接部位预涂覆，增强密封胶对基材的粘接力。

### 产品特征

- 涂膜分散均匀，遮盖性好。
- 表干时间快，与多种惰性基材附着力强。
- 耐高温、耐水，高温高湿恶劣环境耐久性好。

### 主要用途

主要用于玻璃、带漆钣金、铝型材等粘接部位预涂覆，增强密封胶对基材粘接力。

### 包装规格

5ml : 60支/箱  
10ml : 60支/箱  
50ml : 40支/箱  
100ml : 20支/箱  
250ml : 20支/箱  
1000ml : 4支/箱

### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观	高亮光，黑色，均质液体
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约2
固含量 % JC/T 408	约30
密度 g/cm <sup>3</sup> GB/T 13477.2	约0.9
施工温度范围 °C	5~35

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
②环境湿度的不同表干时间测试值会有所差异。



## 1002 底涂剂

### 产品说明

单组分，黑色均质液体，主要用于玻璃、带漆钣金、铝型材等粘接部位预涂覆，增强密封胶对基材的粘结性。

### 产品特征

- 涂膜分散均匀，遮盖性好。
- 表干时间快，与多种惰性基材附着力强。
- 耐高温、耐水，高温高湿恶劣环境耐久性好。

### 主要用途

主要用于玻璃、带漆钣金、铝型材等粘接部位预涂覆，增强密封胶对基材粘结性。

### 包装规格

5ml: 60支/箱  
 10ml: 60支/箱  
 50ml: 40支/箱  
 100ml: 20支/箱  
 250ml: 20支/箱  
 1000ml: 4支/箱

### 技术参数<sup>①</sup>

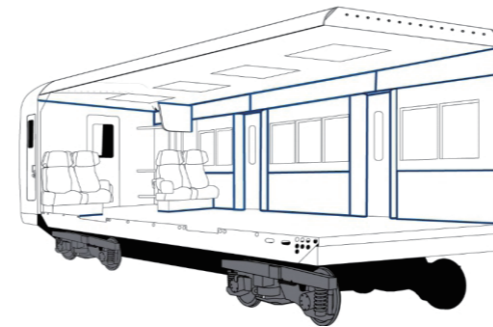
项目	技术指标
外观	哑黑,均质,液体
表干时间 <sup>②</sup> min GB/T 13477.5	约2
固含量 % JC/T 408	约30
密度 g/cm <sup>3</sup> GB/T 13477.2	约0.9
施工温度范围 °C	5~35

①在23±2°C、50±5%RH下的检测数据；  
 ②环境温度湿度的不同表干时间测试值会有所差异。

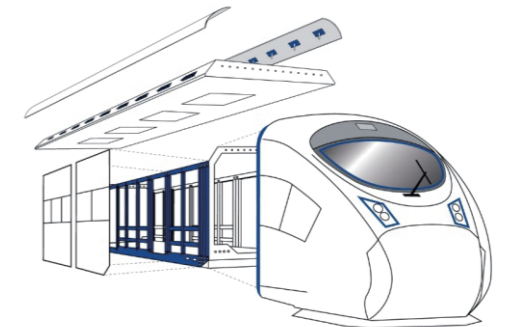


## 专业密封和粘接

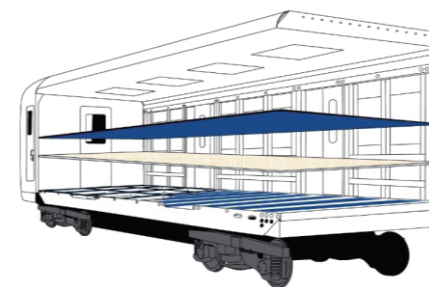
### 应用点：厢体内部密封



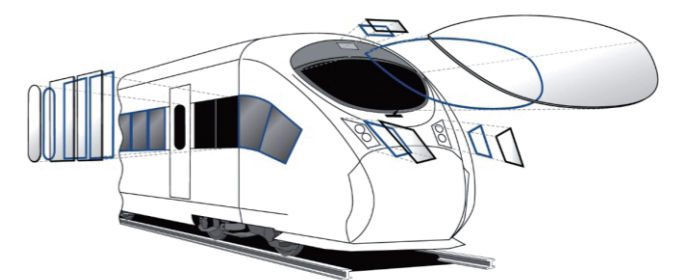
### 应用点：厢体外部密封



### 应用点：厢体底部密封



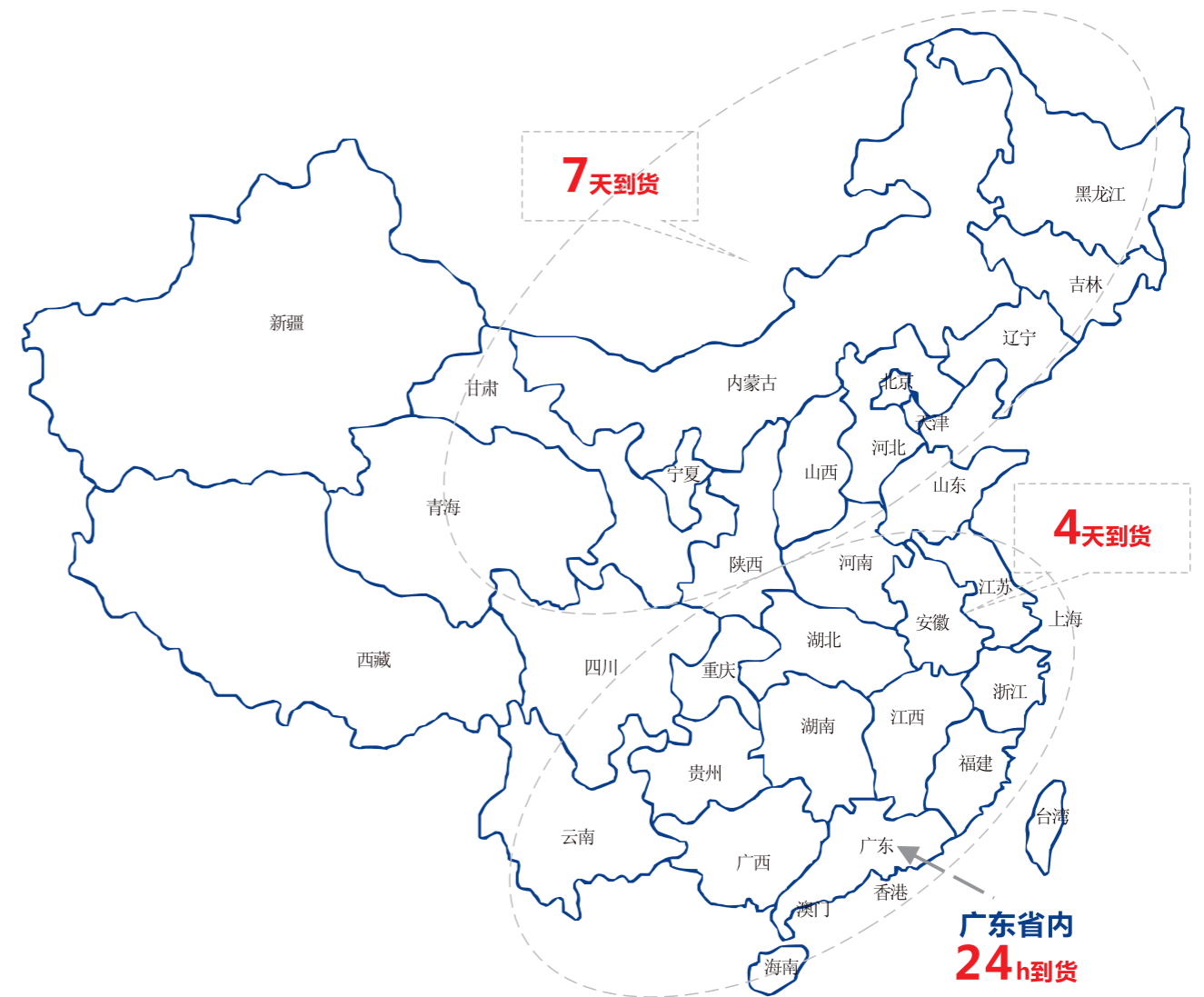
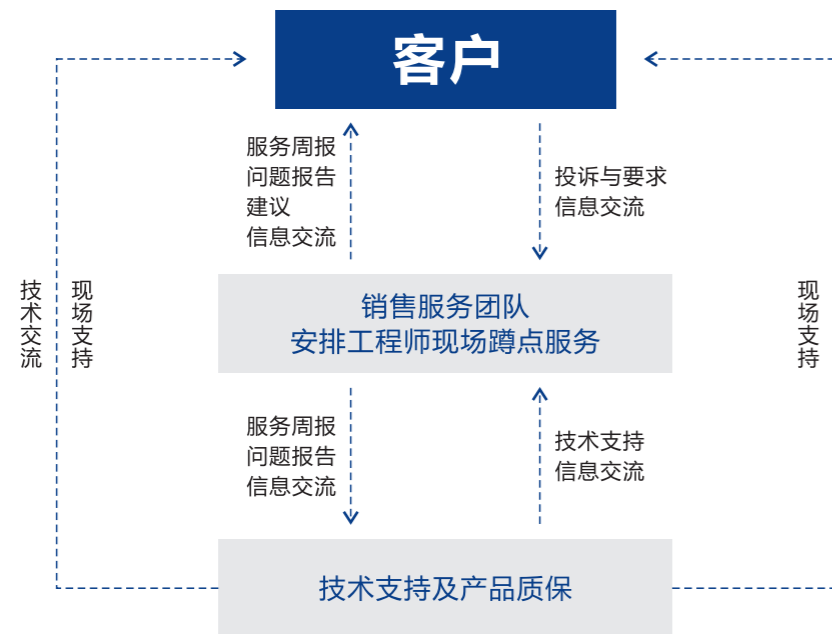
### 应用点：风挡玻璃填缝密封





# 专业服务

## 服务流程



## 服务内容

### 试用评估

帮助客户做新旧产品的相容性测试，评估在管路中残留的旧产品对新产品可能出现的影响并提供全方位解决方案。

### 跟进服务

公司派遣售后服务工程师驻厂跟进服务，在特定的涂胶设备操作下，对产品本身的相关参数作出调整，以保证客户的产品和流程能更加高效的运作。

### 试用培训

在产品试用前对施胶作业员进行专业培训，针对更换胶桶过程的操作加以重点说明及示范，避免操作不当导致出现凝胶、气泡等问题。

### 定期回访

在服务期内定期回访客户了解产品使用情况，根据现场使用反馈提供合理的改善措施，确保产品在使用中保持稳定。

### 用胶报告

对于偶发状况，公司立刻启动紧急应对措施和工厂自查程序，12小时内售后服务团队抵达现场协调处理，展开现场调查，通过现场验证和实验分析，对客户做异常分析报告，并跟进处理后续事宜。